



**DRIVE+**  
THE WORKSHOP'S CHOICE



## POLIZA DE GARANTÍA DE BATERIAS DRIVE+

### Cobertura de la Garantía:

Esta garantía cubre cualquier defecto de fabricación que pueda afectar el rendimiento o la funcionalidad de la batería durante un período de 15 meses para vehículos pesados y 18 vehículos livianos a partir de la fecha de compra (fecha de factura)

Para aplicaciones en taxis, vehículos de policía, ambulancias y vehículos con equipo de GNC, la garantía será válida por 6 meses a partir de la fecha de compra (fecha de factura)

Los defectos de fabricación incluyen, pero no se limitan a, problemas de celdas individuales, fallos internos de la batería y defectos en el material, no contarán con garantía las baterías reclamadas con la caja deformada y/o bornes dañados.

### Proceso de Garantía:

- Para realizar un reclamo sobre fallas en la batería, el propietario del automóvil debe acercarse inmediatamente punto de venta en donde adquirió la batería. Se realizará una evaluación visual para determinar si el problema está cubierto por esta garantía. Para realizar esto deberá presentar la factura de compra. Si se confirma que el problema está relacionado con un defecto de fabricación, se reemplazará la batería sin costo alguno para el propietario.
- Esta garantía será válida cuando la batería sea utilizada en vehículos automotores y de acuerdo con la información del fabricante del vehículo.
- Durante el plazo de garantía, las baterías que presenten daños atribuidos a la fabricación serán reemplazadas únicamente por el punto de venta.
- En caso de sustitución de batería por defecto, el nuevo producto gozará solamente del plazo de garantía de la batería original.

MARCA DISTRIBUIDA EN ARGENTINA POR

**N! NEXUS**  
THE AUTOMOTIVE AFTERMARKET COMPANY

ARGENTINA

[www.driveplusargentina.com](http://www.driveplusargentina.com)



**DRIVE+**  
THE WORKSHOP'S CHOICE



#### **Anulación de Garantía:**

- La garantía quedará anulada en cualquiera de los siguientes casos:
- Si se efectúan en la factura de compra enmiendas, correcciones, tachaduras o cualquier otra alteración.
- Cuando la factura, al momento del reclamo, aparezca sin la fecha de venta al usuario.

#### **Exclusiones de Garantía:**

Esta garantía ampara únicamente defectos de fabricación. No se reconocerán como tales los siguientes:

- Batería que haya sido impropriamente instalada o que no corresponda al modelo designado al vehículo.
- Batería que presente defectos por rotura de la caja, bornes o cualquier otra de sus partes.
- Batería sobrecargada, produciendo la quema de separadores, desintegración de las rejillas y endurecimiento de las placas, o descargada por mal funcionamiento del sistema eléctrico del vehículo.
- Cualquier desperfecto, abertura o daño que no sea imputable al fabricante.
- Indicador de carga violentado.
- Baterías con terminales rotos o fundidos.
- Baterías cuyos elementos hubieran sido abiertos.
- Enviar una batería para su control sin estar instalada en el vehículo.

MARCA DISTRIBUIDA EN ARGENTINA POR

**N! NEXUS**

THE AUTOMOTIVE AFTERMARKET COMPANY

ARGENTINA

[www.driveplusargentina.com](http://www.driveplusargentina.com)



# DRIVE+

THE WORKSHOP'S CHOICE



## Limitación de Responsabilidad:

- La responsabilidad de Drive+ bajo esta garantía se limita al costo de reemplazo de la batería defectuosa. No siendo responsables de ningún daño incidental, consecuente o indirecto resultante del uso de la batería.

## Transferencia de Garantía:

Esta garantía es transferible a un nuevo propietario del automóvil en caso de venta dentro del período de validez de la garantía. Se requerirá la presentación del comprobante de compra original.

## Observaciones importantes para los usuarios:

- Realice revisiones periódicas, tanto en la parte eléctrica del vehículo como en la batería.
- Tenga el máximo cuidado al manipular la batería. No golpee la batería ni la incline más de 45\* en cualquier dirección.
- Los valores de características eléctricas indicadas en las baterías poseen tolerancia de +/- 10%.
- Verificar la necesidad de uso del adaptador de fijación.

## Instalación de la batería

- Evite corto circuito con herramientas o cables entre el terminal positivo de la batería y la masa del vehículo.
- Para retirar la batería instalada desconecte todas las cargas posibles (luces, motor, radio y otros), luego desconecte primero el cable negativo y después el positivo.
- Al instalar la batería en el vehículo conecte primero el cable positivo y luego el negativo.

MARCA DISTRIBUIDA EN ARGENTINA POR

**N! NEXUS**

THE AUTOMOTIVE AFTERMARKET COMPANY

ARGENTINA

[www.driveplusargentina.com](http://www.driveplusargentina.com)



**DR!VE+**  
THE WORKSHOP'S CHOICE



DEL SISTEMA ELÉCTRICO DE SU VEHÍCULO DEPENDE LA VIDA ÚTIL DE SU BATERÍA.  
MANTÉNGALO EN BUEN ESTADO.

Descripción de los símbolos de advertencia:



No fumar, ni acercar llamas o chispa.



No arrojar a la basura.



Utilizar protectores oculares durante la manipulación del producto.



Leer las instrucciones de uso del producto.



Mantener fuera del alcance de los niños.



Riesgo de explosión por uso incorrecto del producto.



Este producto contiene material corrosivo.



Producto reciclable.

MARCA DISTRIBUIDA EN ARGENTINA POR

**N! | NEXUS**  
THE AUTOMOTIVE AFTERMARKET COMPANY

ARGENTINA

[www.driveplusargentina.com](http://www.driveplusargentina.com)