

DR!VE+
BEST VALUE FOR SERVICE

**INNOVATIVE
SOLUTIONS**

DR!VE+ La marca del grupo Nexus, de calidad Premium compatible con el EO.



DR!VE+

DR!VE+ La marca del grupo Nexus, de calidad Premium compatible con el EO.

El eterno desafío **“alta calidad a precio competitivo”** fue el foco del desarrollo de una marca hecha por especialistas a la medida de cada mercado.

Bajo estrictas normas de control de calidad **DR!VE+** ofrece a la industria autopartista productos globalmente comprobados y distribuidos a lo largo de los 5 continentes por los cientos de distribuidores miembros de **Nexus**, que confían en este concepto.

Como parte del programa de expansión global de la marca **DR!VE+**, **Nexus Argentina** se complace en anunciar el lanzamiento de la línea de productos de **líquidos refrigerantes y limpiaparabrisas** para el servicio liviano y pesado.

Línea de Refrigerante / Anticongelante / Anticorrosivo DR!VE+

Este completo abanico de soluciones en refrigeración abarca productos Refrigerante/Anticongelante Anticorrosivo **DR!VE+** de última generación, Orgánicos e Inorgánicos y aquellos especialmente diseñados para vehículos de cargas y pasajeros que demandan mayores performances (G40).

En 4 niveles de presentación por volumen 1, 5, 20 y 205 litros, ya sea concentrados o diluidos y con las típicas coloraciones Ver de/Rojo/Amarillo según las necesidades del usuario y su vehículo.

DRIVE+

REFRIGERANTE, ANTICONGELANTE Y ANTICORROSIVO INORGÁNICO

Apto para motores de combustión basado en glicoles, libre de aminas y fosfatos.

Protege eficazmente al motor y sus partes vitales (depósitos, canales de refrigeración del bloque, radiador y bomba de agua) de la corrosión, sobre calentamiento y el congelamiento.

Cumple los requisitos de las siguientes normas:

ASTM D 3306/ ASTM D 6210/ BS 6580/ IRAM 41368/ AFNOR NFR 15-601/ SAE J1034

Además cumple con las siguientes especificaciones automotrices y todas sus equivalencias:

Chrysler: MS-9769/ Ford: WSS-M97B51-A1/ MTU: MTL 5048/ Cummins: CES 14603/ John Deere: JDM H 24

ESTABILIDAD DE ALMACENAJE

DRIVE+ Refrigerante Inorgánico tiene una vida útil de al menos tres años cuando se almacena en contenedores herméticos cerrados originalmente a temperaturas máximas de 30° C.

No utilice recipientes galvanizados para el almacenamiento.

Miscibilidad

Debe ser mezclado con agua destilada o des-ionizada en una concentración entre el 33%-60%, (50/50 recomendado).

Los parámetros del agua no pueden excederse de los valores indicados.

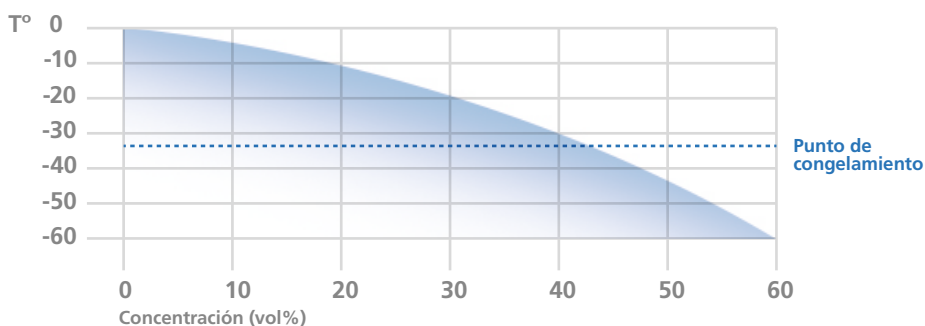
Anticongelante	Agua	T° congelamiento
33%	67%	-18°C
40%	60%	-25°C
50%	50%	-38°C
60%	40%	-49°C

Protección de congelamiento

Punto de congelamiento. ASTM D 1177

→ Solución 50 vol % debajo de -38°C

→ Solución 33 vol % debajo de -18°C



Test de corrosión

Nota: el parámetro negativo indica aumento de peso.

	Cambio de peso típico (mg)	ASTM D 3306
Cobre	0,0	10 máx
Soldadura	-0,3	30 máx
Latón	0,6	10 máx
Acero	-0,3	10 máx
Hierro	0,6	10 máx
Aluminio	-2,4	30 máx

Test de servicio simulado

Nota: el parámetro negativo indica aumento de peso.

	Cambio de peso típico (mg)	ASTM D 3306
Cobre	2,1	20 máx
Soldadura	1,9	60 máx
Latón	1,2	20 máx
Acero	-1,0	20 máx
Hierro	-1,1	20 máx
Aluminio	-1,8	60 máx

Test de corrosión por erosión por cavitación

	Parámetro real	ASTM D 3306
Bomba de agua de aluminio	9	8 min

Test de corrosión por transferencia de calor

	Tasa de corrosión típica mg/cm ² /semana	ASTM D 3306
G AlSi6Cu4	0,3	1.0 máx

Resistencia a la polarización

	Valor típico	NF R 15-601
Aluminio	1.2*10 ⁶ Ohm*cm ²	> 10 ⁶ Ohm*cm ²



REFRIGERANTE, ANTICONGELANTE Y ANTICORROSIVO ORGÁNICO

Apto para motores de combustión basado en glicoles, libre de aminas, nitritos, fosfatos, silicatos y boratos.

Protege eficazmente al motor y sus partes vitales (depósitos, canales de refrigeración del bloque, radiador y bomba de agua) de la corrosión, sobre calentamiento y el congelamiento.

Contiene un paquete de inhibidores de corrosión a base de sales de ácidos orgánicos.

Cumple los requisitos de las siguientes normas: ASTM D 3306/ ASTM D 6210/ BS 6580/ IRAM 41368
AFNOR NFR 15-601/ SAE J1034/ JIS K 2234/ NBR13705/ NBR 15297

Además cumple con las siguientes especificaciones automotrices y todas sus equivalencias: VW: TL774/D
Ford: WSS-M97B44-D/ GM: GM6277M/ Toyota: TSK2601G/ MB: MB-Approval 325.3/ Deutz: DQC CB-14
Man: MAN324 Type SNFI MTU: MTL 5048

ESTABILIDAD DE ALMACENAJE

DRIVE+ Refrigerante Orgánico tiene una vida útil de al menos tres años cuando se almacena en contenedores herméticos cerrados originalmente a temperaturas máximas de 30° C.

No utilice recipientes galvanizados para el almacenamiento.

Miscibilidad

Debe ser mezclado con agua destilada o des-ionizada en una concentración entre el 33%-60%, (50/50 recomendado).

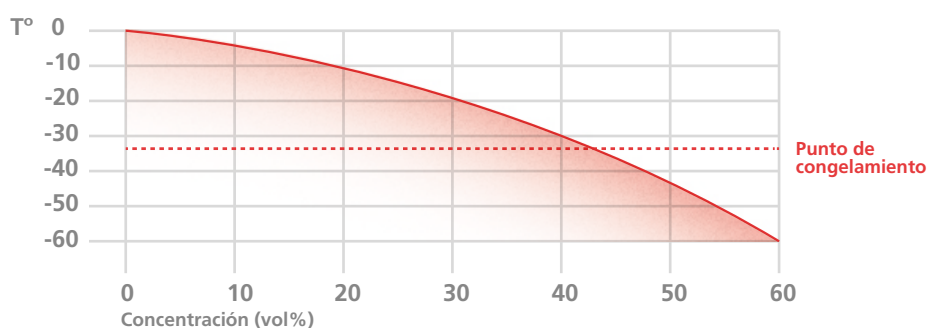
Los parámetros del agua no pueden excederse de los valores indicados.

Anticongelante	Agua	T° congelamiento
33%	67%	-18°C
40%	60%	-25°C
50%	50%	-38°C
60%	40%	-49°C

Protección de congelamiento

Punto de congelamiento. ASTM D 1177

- Solución 50 vol % debajo de -38°C
- Solución 33 vol % debajo de -18°C



Test de corrosión

Nota: el parámetro negativo indica aumento de peso.

	Cambio de peso típico (mg)	ASTM D 3306
Cobre	-0,8	10 máx
Soldadura	-1,2	30 máx
Latón	-0,9	10 máx
Acero	0,1	10 máx
Hierro	1,3	10 máx
Aluminio	-0,4	30 máx

Test de servicio simulado

Nota: el parámetro negativo indica aumento de peso.

	Cambio de peso típico (mg)	ASTM D 3306
Cobre	-2,8	20 máx
Soldadura	-1,7	60 máx
Latón	-1,4	20 máx
Acero	-0,3	20 máx
Hierro	3,0	20 máx
Aluminio	-3,3	60 máx

Test de corrosión por erosión por cavitación

	Parámetro real	ASTM D 3306
Bomba de agua de aluminio	9	8 min

Test de corrosión por transferencia de calor

	Tasa de corrosión típica mg/cm ² /semana	ASTM D 3306
G AlSi6Cu4	0,3	1.0 máx

Resistencia a la polarización

	Valor típico	NFR 15-601
Aluminio	1.2*10 ⁶ Ohm*cm ²	> 10 ⁶ Ohm*cm ²

DRIVE+

REFRIGERANTE, ANTICONGELANTE Y ANTICORROSIVO HÍBRIDO G40

Apto para motores de combustión especialmente diseñado para alta performance, basado en glicoles, libre de nitritos, aminas, fosfatos.

Protege eficazmente al motor y sus partes vitales (depósitos, canales de refrigeración del bloque, radiador y bomba de agua) de la corrosión, sobre calentamiento y el congelamiento.

Contiene un paquete de inhibidores de corrosión a base de sales de ácidos orgánicos y silicatos.



Cumple los requisitos de las siguientes normas:

ASTM D 3306/ ASTM D 6210/ BS 6580/ IRAM 41368/ AFNOR NFR 15-601/ SAE J1034/ JIS K 2234

Además cumple con las siguientes especificaciones automotrices y todas sus equivalencias:

VW Audi: TL774-CID/ GM: GM6277M/ MB: MB-Approval 325.3/ Deutz: DQC CB-14/ MAN MAN324 Type SNF

MTU: MTL 5048/ VOLVO Truck: MY2005/MWM: TR 0199-99-2091 12 DE/ Porsche: 924, 928, 944, 968

BMW: BMW GS 94000

ESTABILIDAD DE ALMACENAJE

DRIVE+ Refrigerante Orgánico tiene una vida útil de al menos tres años cuando se almacena en contenedores herméticos cerrados originalmente a temperaturas máximas de 30° C.

No utilice recipientes galvanizados para el almacenamiento.

Miscibilidad

Debe ser mezclado con agua destilada o des-ionizada en una concentración entre el 33%-60%, (50/50 recomendado).

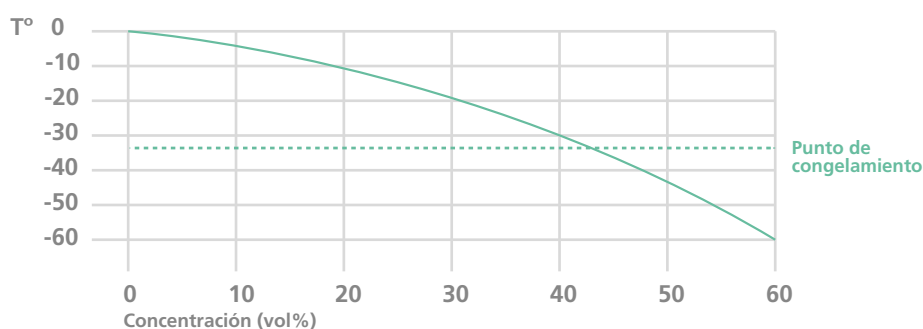
Los parámetros del agua no pueden excederse de los valores indicados.

Anticongelante	Agua	T° congelamiento
33%	67%	-18°C
40%	60%	-25°C
50%	50%	-38°C
60%	40%	-49°C

Protección de congelamiento

Punto de congelamiento. ASTM D 1177

- Solución 50 vol % debajo de -38°C
- Solución 33 vol % debajo de -18°C



Test de corrosión

Nota: el parámetro negativo indica aumento de peso.

	Cambio de peso típico (mg)	ASTM D 1384
Cobre	0,1	10 máx
Soldadura	0,3	30 máx
Latón	0,2	10 máx
Acero	-0,2	10 máx
Hierro	1,0	10 máx
Aluminio	-1,1	30 máx

Test de servicio simulado

Nota: el parámetro negativo indica aumento de peso.

	Cambio de peso típico (mg)	ASTM D 2570
Cobre	8,8	20 máx
Soldadura	0,0	60 máx
Latón	10,7	20 máx
Acero	0,1	20 máx
Hierro	-1,1	20 máx
Aluminio	-1,2	60 máx

Test de corrosión por erosión por cavitación

	Parámetro real	ASTM D 2809
Bomba de agua de aluminio	9	8 min

Test de corrosión por transferencia de calor

	Tasa de corrosión típica mg/cm ² /semana	ASTM D 4340
G AlSi6Cu4	-0,07	1.0 máx